

CorrosionX Grease

CorrosionX Grease ist ein Hochleistungsfett auf mineralölbasis mit exzellenten Schmiereigenschaften, sowie unschlagbaren Korrosionsschutzeigenschaften. CorrosionX Grease, ist es für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet, wie z.B. für Wälzlager, Gleitlager, offene Getriebe, Gleitführungen, Scharniere, Gelenklager, Ketten, Keilwellen, Hebel, Schmiernibbel, Federn, Schneckengetriebe, Drahtseile Spindeln, Ultralangzeiteinlagerung von Bauteilen und vieles mehr.

Exzellente mechanische Stabilität

Geringste Separation und Verdunstung

Exzellenter Korrosionsschutz

Exzellente Seewasserbeständigkeit

Weitreichender Temperaturbereich

Eigenschaft	Testmethode	CorrosionX Grease
NLGI Klasse	ASTM D217	2
Farbe	Sichtprüfung	Honigbraun
Konsistenz	Sichtprüfung	weich
Tropfpunkt, °C	ASTM D2265	318
Konsistenz, 60 Hübe	ASTM D217	280
Mechanische Stabilität	ASTM D217	
Worked 100,000 Hübe,	% change	2
Timken OK Load, kg	ASTM D2509	30
4-Ball EP LWI, kg	ASTM D2596	62
Schweißpunkt, kg		500
4-Balltest, mm	ASTM D2266	0.40
Rosttest	ASTM D1743	Pass
Salzsprühtest, 1 mil h	ASTM B117	>2000
Kupferkorrosion	ASTM D4048	1B
Wheel Bearing Leakage, grams	ASTM D4290	4.0
Kugellagertest h	ASTM D3527	160
Bomb Oxidation, psi drop nach 1000 h	ASTM D942	9.0
Water Washout at 80°C, % lost	ASTM D1264	1.0
Resistance zu Wassernebel, % verbleibend	ASTM D4049	80
Ölseparation, % verlust	ASTM D1742	0.2
Mobility @ -18°C, g/minute	US Steel Method	5.5
Flammpunkt		>200°C
Empfohlene Einsatztemperatur:	-30°bis160°C	

The values quoted above are typical of normal production and do not constitute a specification.

Anhang

NLGI Klasse, diese beschreibt die Konsistenz eines Fettes. Diese geht von 000, für ein flüssiges Produkt bis 6, für ein festes Produkt. Die Klasse 2 ist pastös und somit für die meisten Einsatzfälle geeignet.

ASTM D 217, ist das Testverfahren, in welchem die NLGI Klasse, mittels eines Trichters ermittelt wird. Hier wird die Strecke gemessen, die ein Fett in 5 Sekunden in diesem Trichter zurückgelegt hat.

ASTM 1743 Rosttest. Hier wird ein Kugellager mit Fett gefüllt und für 60 Sekunden bei 1740 Umdrehungen/Minute betrieben. Dadurch wird überschüssiges Fett durch die Fliehkraft entfernt und es verbleibt nur eine sehr dünne Fettschicht auf dem Kugellager. Jetzt kommt das Kugellager 48h in eine Nebelkammer bei einer relativen Luftfeuchte von 100%, bei 52 Grad Celsius. In diesen 48h darf das Kugellager keinen Rost ansetzen.

ASTM 942 Oxidation. In einen geschlossenen Behälter wird Fett gegeben, dann wird der Behälter mit Sauerstoff, bei einem Druck von 758 kPa (110 PSI), beaufschlagt, bei einer Temperatur von 99 Grad Celsius. Dieses simuliert die Alterung des Fettes, durch nicht gewünschte Sauerstoffaufnahme. Je weiter der Druck sinkt, um so mehr Sauerstoff hat das Fett aufgenommen.

ASTM 1264. Bei diesem Test wird ein mit Fett geschmiertes Kugellager bei 600 Umdrehungen/ Minute über einen Zeitraum von 60 Minuten betrieben. Dabei wird ein Wasserstrahl mit 5 L/Minute auf das Kugellager, bei einer Temperatur von 38 Grad Celsius gerichtet. Bei Testende wird ermittelt, wie viel Fett abgewaschen wurde.

ASTM 4049. Hier wird eine Fettschicht von 0,8 mm auf einen Teststreifen aufgebracht. Dann wird ein Wasserstrahl von 275 kPa (40 PSI) für 5 Minuten, bei 38 Grad Celsius auf den Teststreifen gelenkt. Bei Testende wird gemessen, wie viel Fett abgewaschen wurde.

ASTM 2266 4-Balltest. Eine gefettete, rotierende Metallkugel wird auf 3 stehende Kugeln, mit einer Kraft von 392 N gepresst, bei einer Drehzahl von 1200 Umdrehungen / Minute. Jetzt wird über einen Zeitraum von 60 Minuten der Reibwert ermittelt.

ASTM 2596 4-Ballmethode. Der Testaufbau ist genau wie bei ASTM 2266. Bei zunehmenden Druck, bis zu einer Maximalkraft von 7845 N, wird die gefettete Kugel solange belastet, bis alle 4 Kugeln miteinander verschweißt sind.

ASTM 2509 Timkentest. Die Außenseite eines Kugellagers wird unter kontinuierlicher Fettbeigebung, gegen eine Metallplatte gedrückt, bei kontinuierlicher Steigerung der aufgewendeten Kraft. Die Umdrehung von 800 Umdrehungen/Minute und die Temperatur von 25 Grad Celsius bleibt konstant. Die Timken OK- Belastung ist die, welche das Kugellager ohne äußeren Abrieb widersteht.